

**ИНДИВИДУАЛЬНЫЙ ПРЕДПРИНИМАТЕЛЬ**

**Пинчуков Андрей Сергеевич**

ОКПД.2 31.09.12

**«УТВЕРЖДАЮ»**



Индивидуальный предприниматель

А. С. Пинчуков

2018 г.

**МЕБЕЛЬ БЫТОВАЯ, ОФИСНАЯ И КУХОННАЯ**

**Технические условия**

**ТУ 31.09.12-001-0124640222-2018**

Дата введения

«10» сентября 2018 г.

Без ограничения срока действия

**РАЗРАБОТАНО**

ИП Пинчуков А.С.

г. Липецк,  
2018 г.

## СОДЕРЖАНИЕ

№ п/п	Наименование раздела	Стр.
1	Технические требования	4
2	Требования безопасности	25
3	Требования охраны окружающей среды	26
4	Правила приёмки	27
5	Методы контроля	29
6	Транспортирование и хранение	32
7	Правила эксплуатации	33
8	Гарантии изготовителя	38
	Приложение А Перечень нормативных документов, на кото- рые даны ссылки в ТУ	39
	Приложение Б Перечень средств измерений, необходимых для контроля изделий	41
	Лист регистрации изменений	42

Инв. № подл.	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата	<b>ТУ 31.09.12-001-0124640222-2018</b>	Лит	Лист	Листов
Инв. № подл.	Разраб.	А.С.Пинчуков			<b>Мебель бытовая, офисная и кухонная</b> Технические условия	ИП Пинчуков А.С.		
	Пров.							
	Т. контр.							
	Н. контр.							
	Утв.	А.С.Пинчуков						

Инв. № подл.	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата	<b>ТУ 31.09.12-001-0124640222-2018</b>	Лит	Лист	Листов
Инв. № подл.	Разраб.	А.С.Пинчуков			<b>Мебель бытовая, офисная и кухонная</b> Технические условия	ИП Пинчуков А.С.		
	Пров.							
	Т. контр.							
	Н. контр.							
	Утв.	А.С.Пинчуков						

Инв. № подл.	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата	<b>ТУ 31.09.12-001-0124640222-2018</b>	Лит	Лист	Листов
Инв. № подл.	Разраб.	А.С.Пинчуков			<b>Мебель бытовая, офисная и кухонная</b> Технические условия	ИП Пинчуков А.С.		
	Пров.							
	Т. контр.							
	Н. контр.							
	Утв.	А.С.Пинчуков						

**ВВЕДЕНИЕ**

Настоящие технические условия (ТУ) распространяются на мебель корпусную - бытовую из ЛДСП, в том числе с элементами из стекла: шкафы, шкафы-гардеробные, шкафы-купе, шкафы-стенки, шкафы-пеналы, тумбы, стеллажи, шкафы комбинированные, шкафы для одежды, шкафы для документов, тумбы подкатные, комоды для одежды, консоли, антресоли, офисную и кухонную мебель (далее по тексту - «изделия»), изготавливаемую по индивидуальным эскизам заказчиков.

Климатическое исполнение УХЛ, категория размещения 4 по ГОСТ 15150.

Пример записи изделий при заказе.

**«Гарнитур кухонный ТУ 31.09.12-001-0124640222-2018».**

Настоящие ТУ являются собственностью ИП Пинчуков А.С., Россия и не могут быть частично или полностью скопированы, тиражированы или использованы без разрешения владельца.

Перечень нормативных документов, на которые даны ссылки в данных технических условиях, приведен в приложении А.

Перечень средств измерений, необходимых для контроля и испытаний изделий, приведен в приложении Б.

Ине. № подл	Подп. и дата	Ине. № дубл.	Взам. инв. №	Подп. и дата	ТУ 31.09.12-001-0124640222-2018				Лист
					Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Да-

## 1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

### 1.1. Технические требования

#### 1.1 Основные параметры и характеристики

**1.1.1** Мебель должна соответствовать требованиям ГОСТ 16371, настоящих технических условий, технической документации и рабочим чертежам изготовителя.

**1.1.2** Конструкция изделий мебели, их габаритные размеры и предельные отклонения от них должны соответствовать размерам, приведённым в чертежах изготовителя, согласованным с заказчиком, и настоящим техническим условиям.

#### 1.1.3 Требования к конструкции

**1.1.3.1** Каждое изделие мебели состоит из двух основных частей:

- фасадной части (дверей, фасадов ящиков);
- каркаса изделия (цоколь, пол, потолок, боковые стенки, полки, межсекционные стойки, задняя стенка, корпус выдвижного ящика).

Фасадная часть может полностью отсутствовать (открытые полки, любое изделие без фасадов).

Может отсутствовать каркас изделия (межкомнатные перегородки, а также в случае, когда фасад закрывает нишу).

**1.1.3.2** Фасады изделий содержат:

- раздвижные двери с боковым сдвижением по направляющей (треку), представляющие собой:
  - двери, содержащие металлический каркас на колесах и вставку из ламинированной древесно-стружечной плиты (далее по тексту - ДСП) толщиной 8 мм, обклеенной бумажно-слоистым пластиком или шпонированной ДСП толщиной 10 мм, стекла, зеркала, декоративные элементы и т.п.;
  - каркас с наклеенным на него сверху зеркалом/стеклом («безрамные двери»);
  - раздвижные двери на поворотном механизме на треке или без трека;
  - распашные двери на треке или без трека, состоящие из металлического

Ине. № подл.	Подп. и дата	Ине. № дубл.	Взам. инв. №	Подп. и дата	ТУ 31.09.12-001-0124640222-2018				Лист
					Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Да-

каркаса и различных вставок;

- распашные двери/фасады из ДСП толщиной 16 мм или постформинга (деталь мебели, изготовленная путем наклейки декоративной отделки на основу под вакуумом) на петлях (могут быть вкладными по отношению к каркасу, накладными или смежными);
- распашные двери, состоящие из каркаса из МДФ (мелкодисперсная фракция) или алюминиевого профиля на петлях;
- створчатые фасады на треке, открывающиеся по принципу «книжки»;
- фасады из пластика и шпона толщиной 18 мм на петлях;
- сдвижные двери (из стекла, зеркала или ДСП) без металлического каркаса;
- фасады ящиков;
- другие, не перечисленные выше фасады, соответствующих настоящим техническим условиям, согласованные с заказчиком.

Если в фасадах изделия используется декоративный натуральный материал «Ротанг», наклеенный на основу из ДСП толщиной 8 мм, цвет основы (т.е. изнаночная сторона панели) может быть произвольного (несоответствующего лицевому) цвета.

**1.1.3.3** Стекла и зеркала, используемые в фасадах, а также стеклянные полки могут быть укреплены пленкой безопасности или декоративной пленкой либо закалены термическим путем.

Задняя поверхность зеркал цветная (цвет произвольный, не может быть задан заказчиком), содержит производственную маркировку. Задняя сторона зеркал, используемых в фасадах шкафов-купе, укрепленная пленкой безопасности является внутренней стороной. Дефекты пленки: воздушные пузыри, инородные включения, отслоения, царапины не нормируются и не являются дефектом изделия. Задняя сторона зеркал, используемых в межкомнатных перегородках, распашных фасадах и в иных, дополнительно согласованных с заказчиком, случаях укрепляется пленкой безопасности согласно пункту 1.1.4.4 настоящих технических условий.

Ине. № подл.	Подп. и дата
Ине. № дубл.	Взам. инв. №
Ине. № подл.	Подп. и дата

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Да-	ТУ 31.09.12-001-0124640222-2018	Лист 5
----	------	----------	-------	-----	---------------------------------	-----------

**1.1.3.4** Фасады (двери) изготавливаются на производстве, за исключением случаев, когда размер фасадов (дверей шкафов-купе, в которых вставка состоит из нескольких фрагментов) слишком велик и не позволяет пронести их в помещение заказчиков в собранном виде. В этих случаях двери собираются на месте. На точность размеров двери и качество сборки это не влияет. Исключение составляют также фасады из ДСП с наклеенным стеклом/зеркалом. Наклейка фрагментов стекла/зеркала производится в помещении заказчика. В случае сборки дверей в помещении заказчика и/или наклейки стекла/зеркала на детали изделия заказчик обязан предоставить непосредственно на месте сборки свободное помещение размером не менее 5х3 метра.

**1.1.3.5** Если двери шкафов-купе используются во встроенном изделии без установки фальш-панелей, зазоры между неровностями стен и рамками дверей можно компенсировать регулировкой хода колес дверей. В таком случае каждая дверь подгоняется строго под одну определённую стену. Двери не должны меняться местами (будут заметны зазоры).

Также для выравнивания проема под фасады могут использоваться фальш-панели (выравнивающие проём по вертикали и горизонтали планки из ДСП для стен, пола или потолка).

**1.1.3.6** В случае, если фасадная часть состоит из 2-х и более дверей, содержащих общий рисунок, допускается смещение переходящих с одной на другую дверь линий общего рисунка относительно друг друга (не регламентируется, может зависеть от угла зрения).

**1.1.3.7** При производстве дверей допускается:

- уход от прямолинейности дверей (выпуклые/вогнутые/косые двери) не более, чем  $\pm 2$  мм (стрела прогиба/трапеция/параллелограмм);
- отклонение от габаритных размеров по высоте не более 3 мм, по ширине не более 2мм;
- отклонение от габаритных размеров дверей, где три разделительных рамки и более, лучевых дверей и дверей с вертикальными разделительными рамками не нормируется и может превышать вышеуказанные значения;

Ине. № подл.	Подп. и дата
Ине. № дубл.	Взам. инв. №
Ине. № подл.	Подп. и дата

- разворот разделительных рамок относительно своей оси не более 10°;
- смещение вставок не более ± 3 мм;
- неплотное примыкание продольных и поперечных рамок в каркасе не более 1 мм;
- замины/выпирающие уплотнителя не более 2 мм.

Не допускаются:

- грубые царапины, задиры, потёртости на каркасе;
- сколы и царапины на лицевой стороне вставок (ДСП, пластик, шпон);
- наличие обрезной стружки в рамках;
- превышение дефектов стекла и зеркала, см. таблицы 2-4.

**1.1.3.8** При производстве рамочных фасадов допускается:

- уход от прямолинейности фасадов не более ±2 мм;
- отклонение от габаритных размеров фасадов по высоте и ширине не более ±2 мм;
- смещение стыка углов не более 1 мм;
- расхождение рамок на стыке не более 1 мм;
- замины/выпирающие уплотнителя не более 2 мм.

Не допускаются:

- грубые царапины, задиры, потёртости на каркасе;
- заусенцы на углах;
- наличие обрезной стружки в каркасе;
- сколы и царапины на лицевой стороне ДСП, МДФ;
- превышение дефектов стекла и зеркала, см. таблицы 2-4;
- подтёки клея из-под ручки.

**1.1.3.9** Для изготовления мебели используются следующие материалы:

- ЛДСП, толщина от 8 до 38 мм.
- ЛДСП влагостойкая, толщина от 8 до 38 мм.
- Пластики отечественного и импортного производства.
- Все виды алюминиевых профилей для мебельного производства.
- Столешницы, облицованные пластиком отечественного и импортного

Ине. № подл.	Подп. и дата
Ине. № дубл.	Взам. инв. №
Ине. № подл.	Подп. и дата

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Да-	ТУ 31.09.12-001-0124640222-2018	Лист 7
----	------	----------	-------	-----	---------------------------------	-----------

производства на основе влагостойкой плиты ДСП.

- Столешницы из искусственного камня.
- Фасады из массива дерева.
- Фасады из натурального и искусственного шпона на основе плиты МДФ.
- Все виды кромок, ПВХ, АБС, 3-Д, глянцевые, матовые толщиной от 0,4 до 2 мм.

Каркас может быть:

- корпусным, т.е. состоять из всех предполагаемых элементов (крыша, пол, боковые стенки, межсекционные стойки, полки, задняя стенка). Такое изделие может быть перемещено внутри помещения в любое подходящее место без переделки. Особенностью сборки корпусного изделия мебели на скрытом крепеже является невозможность его сборки и установки в помещении заказчика без наличия отступов (монтажных зазоров) от стен и потолка помещения. Минимальные монтажные зазоры составляют 20 мм, при толщине панели ДСП 16 мм. Зазоры могут оставаться свободными или закрываться фальш-панелями по согласованию с заказчиком;

- встроенным, т.е. использовать в качестве элементов конструкции изделия поверхности помещения. Встроенное изделие мебели монтируется к стенам на стальных уголках (открытый крепёж).

Для сборки встроенного изделия мебели на открытом крепеже не требуется наличие монтажных зазоров. Фальш-панели во встроенном изделии мебели используются исключительно с целью выравнивания неровностей и перепадов проёма.

**1.1.3.10** Корпусное изделие или его части полностью изготавливаются на производстве, имеют окончательные размеры и собираются на скрытом крепеже.

Для выравнивания изделия относительно пола используются скрытые регулируемые опоры.

При сборке корпусного изделия возможно образование зазоров при со-

Ине. № подл.	Подп. и дата
Ине. № дубл.	Взам. инв. №
Ине. № подл.	Подп. и дата

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Да-	ТУ 31.09.12-001-0124640222-2018	Лист 8
----	------	----------	-------	-----	---------------------------------	-----------



членении деталей изделия максимально 2 мм (см. допуски при производственном изготовлении деталей и смещении присадки).

**1.1.3.11** Детали встроенного изделия изготавливаются на производстве при необходимости в виде заготовок с припусками и подгоняются по месту монтажной бригадой с подгонкой по стене, полу, потолку.

Допускаются отклонения от точного повторения всех изгибов, наклонов, неровностей и т.п. пола, потолка, стен помещения в месте установки изделия (не регламентируется).

Между поверхностями помещения и изделием допускается образование щелей и зазоров, размеры которых зависят от неровностей пола, потолка, стен помещения в месте установки изделия (не регламентируется).

При распилке или подгонке панелей монтажниками в помещении заказчика допускается уход от прямолинейности граней получающихся деталей и образование сколов (не регламентируется).

Сколы должны замазываться герметиком (мастикой) или закрываться накладным кантом.

**1.1.3.12** Детали каркаса изделия из ламинированного ДСП толщиной 16 и 25 мм имеют по видимому фронту кромку из ПВХ толщиной 2 мм плоского сечения со скругленными краями, по невидимому фронту кромку из ПВХ толщиной 0,4 мм.

Отсутствие кромки на примыкающих (закрытых) торцах деталей является нормой. По согласованию с заказчиком допускается нанесение кромки на примыкающие торцы деталей. Кромка должна быть толщиной 0,4 мм и иметь плоское сечение.

Все внутренние выпилы (прямолинейные и криволинейные) не могут иметь кромку. Кромка не может быть нанесена на внутреннюю часть «гребёнки» сотовых ящиков, выпилы под розетки, электросчётчики, провода, плинтуса, карнизы и т.п.

При изготовлении угловых полок производитель гарантирует выполнение всех условий допусков по кромке и сколам только в том случае, если

Ине. № подл.	Подп. и дата
Ине. № дубл.	Взам. инв. №
Ине. № инв.	Подп. и дата

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Да-	ТУ 31.09.12-001-0124640222-2018	Лист
						9

угол детали не менее 45°. Детали с острыми углами будут подвержены выкрашиванию углов и заминам кромки, что не может быть отнесено к дефектам изделия.

Кромка наносится на детали только в производственных условиях. Торцы деталей, подлежащих распилу на дому у заказчика, не кромятся.

При сборке каркаса изделия при перпендикулярном сочленении деталей должен соблюдаться перепад в 2 мм (на толщину кромки). Данное условие может быть гарантированно выполнено только при сборке корпусных изделий, если производственные допуски по раскрою и присадке лежат в минимальных значениях.

Данное условие не может быть гарантированно соблюдено при сборке встроенных изделий.

При подгонке деталей к поверхностям помещения может происходить смещение/разворот граней деталей в двух направлениях. Это приводит к развороту детали относительно других деталей в изделии. Перепад кромки по сторонам одной детали относительно деталей сочленения в одной секции изделия смещается (не регламентируется, зависит от неровностей поверхностей помещения заказчика, от погрешности выставления уровня деталей, от погрешности распила на месте).

В любом из вышеперечисленных случаев исполнитель гарантирует, что монтажники при выполнении сборки приложат максимум усилий для обеспечения максимально идеального сочленения деталей в изделии, минимального отклонения от стандартных перепадов, минимально возможных зазоров.

По желанию заказчика изделия могут содержать закруглённые (радиусные) элементы. При изготовлении радиусных элементов не на производстве, а силами монтажников радиусы закрывают на месте сборки изделия П-образным пластиковым профилем, который наклеивается на «жидкие гвозди». Время окончательного высыхания клея до начала эксплуатации изделия составляет 24 часа.

На детали каркаса изделия из шпонированного или отделанного бумаж-

Ине. № подл.	Подп. и дата	Ине. № дубл.	Взам. инв. №	Подп. и дата	ТУ 31.09.12-001-0124640222-2018				Лист
									10
Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Да-					

но-слоистым пластиком ДСП толщиной 18, 25, 40 мм кромка наносится по видимым сторонам из такого же материала, как и вся поверхность детали. Кромка должна быть плоской, без закруглений и состоять из материала-основы и декора; допускается визуальный обзор материала-основы. Данные детали не подлежат распилу на месте у заказчика.

**1.1.3.13** Задняя стенка в корпусном изделии устанавливается в паз. Во встроенном изделии задняя стенка должна быть вкладной, либо отсутствовать.

**1.1.3.14** Если в изделии используются ящики или фасады на петлях, то зазоры и наложения фасадов ящиков и фасадов дверей должны соответствовать следующим параметрам:

- для вкладных фасадов: между фасадом и стенками его секции составляет от 2 до 4 мм по всему периметру.

- для накладных и смежных фасадов: наложение на полки, боковые или межсекционные стойки составляет от 5 до 16 мм по всему периметру. Расстояние между самими фасадами в одной секции составляет от 2 до 4 мм. Расстояние между фасадами смежных секций составляет от 5 до 13 мм.

Для накладных и смежных фасадов в изделиях из материалов толщиной 25 мм: наложение на боковые или межсекционные стойки будет таким же, как и в общем случае. Соответственно, от 9 до 11 мм торца боковой стойки будут видимыми.

При сборке ящиков допускается образование зазоров при сочленении элементов обвязки максимально 2 мм (см. допуски при производственном изготовлении деталей и смещении присадки).

Расположение ящиков должно соответствовать конструктивным особенностям изделия. Ящики должны свободно выдвигаться.

Кромка наносится как на видимые, так и на невидимые торцы ящиков. При этом видимые торцы имеют кромку из ПВХ толщиной 2 мм плоского сечения со скругленными краями, невидимые - кромку из ПВХ толщиной 0,4 мм.

Ине. № подл	Подп. и дата
Ине. № дубл.	Взам. инв. №
Подп. и дата	Подп. и дата

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Да-	ТУ 31.09.12-001-0124640222-2018

Допускается несовпадение рисунка «древесного распила» при переходе от одного фасада к последующему. Несовпадение рисунка на смежных фасадах не является дефектом, рекламации по несовпадению рисунка не принимаются.

**1.1.3.15** Ящики могут выдвигаться на 3-х видах направляющих:

- шариковые направляющие бокового крепления, полного выдвижения;
- шариковые нижнего (скрытого) крепления с плавным закрыванием фирмы частичного выдвижения;
- шариковые нижнего (скрытого) крепления с плавным закрыванием фирмы полного выдвижения.

Вторые два варианта отличаются большей четкостью работы, мягкостью и бесшумностью хода, повышенной прочностью, долговечностью срока службы и повышенной нагрузочной способностью. При этом ящики на направляющих частичного выдвижения имеют меньшую глубину открытого обзора и свободного доступа.

**1.1.3.16** В конструкции изделия могут быть использованы выдвижные металлические корзины, вешалки, подставки под обувь и подсветка. Цвет элементов соединения (трансформатор, электрические провода, колодки, выключатель, вилка) не может быть предоставлен по выбору заказчика.

В случае, если в ходе монтажа заказчик настаивает на замене цвета элементов соединения, то обязанность предоставления на монтаж элементов соединения желаемого им цвета возлагается на заказчика. Гарантия на элементы электрической подсветки - один месяц.

**1.1.3.17** Двери изделий мебели должны свободно открываться, ящики и корзины выдвигаться, корзины на поворотном механизме поворачиваться.

**1.1.3.18** Допустимое отклонение линейных размеров деталей из ДСП должно быть не более:

- при производственной обработке не более  $\pm 1,7$  мм по длине и ширине;
- при изготовлении (подгонке) на дому у заказчика не более  $\pm 3$  мм по длине и ширине (это не относится к подгонке по стенам, полу или потолку

Ине. № подл.	Подп. и дата
Ине. № дубл.	Взам. инв. №
Ине. № подл.	Подп. и дата

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Да-	ТУ 31.09.12-001-0124640222-2018	Лист 12
----	------	----------	-------	-----	---------------------------------	------------

помещения - не регламентируется);

- при обработке прямого угла расхождение размеров по диагонали не более  $\pm 2$  мм;
- при изготовлении длинных (более 1000 мм) и одновременно узких (менее 90 мм) деталей из ДСП допускается уход от прямолинейности («дугобразность» панели).

**1.1.3.19** При производственном изготовлении деталей из ДСП допускаются:

- сколы по кромкованной стороне не более 1 мм, не более 4 штук на 1 погонный метр, которые должны замазываться корректирующим средством при упаковке или герметиком (мастикой) монтажниками при сборке;
- сколы в закромкованных с обеих сторон углах не более 1 мм, не более 1 шт. на один угол, которые должны замазываться корректирующим средством при упаковке или при сборке;
- волосяные царапины не более 15 мм, не более 4 шт. на  $1\text{ м}^2$ , которые должны замазываться корректирующим средством при упаковке или при сборке;
- сколы по присадке и пазам не более 1 мм (не относится к сколам «усиков» под VB, которые допустимы и полностью закрываются металлической фурнитурой);
- сколы по тыльной стороне закромкованных криволинейных деталей не более 1,5 мм, количество не регламентируется;
- смещение присадки и пазов не более 1,5 мм;
- сколы на незакромлённых торцах деталей не более 1 мм, количество не регламентируется;
- слабая потертость кромки не более 3x3 мм, волосяные царапины не более 3 мм, легкий замин кромки ПВХ на углах закромленных деталей (увеличенный станочный прижим). Суммарное количество допустимых дефектов по кромке не должно превышать 2 шт. на деталь.

Не допускаются:

Инв. № подл	Подп. и дата				Инв. № дубл.	Взам. инв. №				Подп. и дата
	Ли	Изм.	№ докум.	Подп.		Да-				
ТУ 31.09.12-001-0124640222-2018										Лист
										13



Дефекты по ГОСТ 27935	Норма
Посторонние включения (кроме точечных, размером не более 1 мм)	Допускаются не более 1 шт. на 0,5 м <sup>2</sup> поверхности детали*
Шагрень	Допускается (едва заметная)
Потёки	Не допускаются
Проколы	Не допускаются
Трещины	Не допускаются
Кратеры, пузырьки	Допускаются единичные диаметром не более 0,3 мм*
Непроклеенные участки	Не допускаются
Расслоения	Не допускаются
*На покрытии суммарное количество дефектов должно быть не более 2 шт. на 0,5 м <sup>2</sup>	

**1.1.4.3** Поверхности деталей, облицованных натуральным материалом (шпоном), алюминиевых шпонированных каркасов дверей, а также ламинированных и отделанных бумажно-слоистым пластиком покрытий, имитирующих природные материалы (древесина, камень, кожа и т.п.), деталей из массива древесины имеют неоднородную структуру рисунка и неоднородную цветовую окраску.

Это не может классифицироваться как дефект. К дефектам также не относится наличие на поверхности деталей мест стыковки шпона/массива. Другие показатели указанных деталей должны соответствовать нормам, указанным в таблице 1.

**1.1.4.4** Внешний вид поверхности стеклоизделий (зеркало/стекло) с плёнкой безопасности, декоративной плёнкой, закалённых либо без плёнки и закалки должен соответствовать нормам, приведённым в таблице 2.

**Таблица 2 - Внешний вид поверхности стеклоизделий (зеркало/стекло) с плёнкой безопасности, декоративной плёнкой, закалённых либо без плёнки и закалки**

Ине. № подл.	Подп. и дата
Ине. № дубл.	Взам. инв. №
Ине. № инв.	Подп. и дата

Дефекты (в расчёте на 1 м <sup>2</sup> )	Норма
Пузыри воздушные, шт., не более: - до 1 мм включительно в рассредоточенном виде - от 1 до 2 мм в рассредоточенном виде - свыше 2, но не более 5 мм	5 3 1
Инородные включения до 1 мм, шт., не более	3
Отлипы пленок на расстоянии не более 50 мм от края стекла суммарно, см <sup>2</sup> , не более	3
Царапины волосяные в рассредоточенном виде, не вызывающие оптических искажений общей длиной, мм, не более	50
Складки	Не допускаются
Щербины	Не допускаются
Сколы	Не допускаются
Разрывы	Не допускаются
Грубые царапины	Не допускаются
Отпечатки пальцев на поверхности плёнки	Не допускаются
<p><b>Примечания:</b></p> <p>1 – пороки размером менее 0,5 мм не нормируются</p> <p>2 – сосредоточенность пороков не должна превышать: 4 порока и более, расположенных на расстоянии друг от друга не менее 200 мм. Это расстояние уменьшают до 180 мм, если многослойное стекло состоит из трёх стёкол (или двух полимерных слоёв, покрывающих стекло)</p> <p>3- на обработанной кромке стеклоизделия и фацете допускается: дефекты точечные 0,3 мм не допускается: сколы, щербины, недополировка фацета.</p>	

**1.1.4.5** Внешний вид поверхности «Лакобель» и «Мателак» (крашенное по поверхности стекло).

Лаковое покрытие на стекле «Лакобель» и «Мателак» («Лакобель» с матовой внешней поверхностью) должно быть сплошным и однородным.

Ине. № подл.	Подп. и дата
	Ине. № дубл.
Ине. № инв. №	Взам. инв. №
	Подп. и дата

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Да-
----	------	----------	-------	-----



Цвет стекла «Лакобель» и «Мателак» должен соответствовать образцам-эталонам. Соответствие цвета стекла «Лакобель» образцу-эталону проверяют невооруженным глазом, в отраженном свете при обычном рассеянном дневном свете (освещенность max 300 Lux) с расстояния 1,5 - 2 метра, наложением стекла и образца-эталона на лист белой бумаги. Цвет стекла «Лакобель» должен соответствовать цвету образца-эталона.

По показателям внешнего вида стекло «Лакобель» и «Мателак» должно соответствовать требованиям, приведенным в таблице 3.

**Таблица 3- Показатели внешнего вида стекла «Лакобель» и «Мателак»**

Наименование порока	Норма
Отслоение лакового покрытия	Не допускается
Цветные пятна, разводы	Не допускаются
Царапины	Допускаются в краевой зоне длиной не более 15мм и общей длиной не более 45мм
Точечные просветы	Допускаются размером не более 0,2мм невидимые на отражение (то есть не на просвет) не более 5 шт. на кв.м

**Примечание:** Разрушающие пороки не допускаются.

**1.1.4.6** Требования к внешнему виду поверхности стекла и зеркала «Сатин» (стекло и зеркало с матовой внешней поверхностью, изготовленной путём химического травления), стекла и зеркала узорчатого, стекла и зеркала узорчатого матированного:

- поверхность стекла/зеркала не должна иметь радужных пятен, пятен от воды и других следов выщелачивания;
- цвет и рисунок узорчатой поверхности стекла/зеркала должны соответствовать образцам-эталонам, утвержденным в установленном порядке;
- по показателям внешнего вида (порокам) стекло/зеркало должно соответствовать требованиям, указанным в таблице 4.

**Таблица 4- Требования к внешнему виду поверхности стекла и зеркала «Сатин»**

Ине. № подл.	Подп. и дата
Ине. № дубл.	Взам. инв. №
Ине. № подл.	Подп. и дата

Наименование показателя	Норма на 1 м <sup>2</sup> зеркала		
	Стекло и зеркало «Сатин»	Стекло и зеркало Узорчатое	Стекло и зеркало узорчатое матированное
Неравномерность матирования, пятна, видимые с расстояния 1 м	Не допускается		
Цветные, матовые, блестящие точки размером до 1 мм, шт., не более	5	3	3
Отсутствие узора	Не допускается		
Деформация узора, мм, не более	0,5		
Сосредоточенность (расстояние между пороками), мм, не менее	300	300	300
Суммарное число допустимых пороков	5	3	3

**1.1.5** Параметр шероховатости поверхностей деталей из древесных материалов, для которых не предусмотрены защитно-декоративные покрытия, должен быть не более 63 мкм по ГОСТ 7016.

**1.1.6** Элементы изделий, с которыми соприкасается человек в процессе эксплуатации, не должны иметь острых выступающих частей и заусенцев; углы и ребра крышек столов, сидений должны быть притуплены и не вызывать повреждений у человека при нормальной эксплуатации.

**1.1.7** Изделия мебели должны стоять на горизонтальной плоскости устойчиво и не иметь перекосов как без нагрузки, так и при рабочей нагрузке.

**1.1.8** Влажность деталей из древесины и древесных материалов не должна превышать 10%.

**1.1.9** Контролируемые показатели изделий мебели должны соответствовать параметрам, указанным в ГОСТ 16371.

**1.1.10** Изделие не должно самопроизвольно распасться на составные части, не должно нанести увечий, быть функциональным, не содержать конструктивных дефектов.

Ине. № подл.	Подп. и дата
Ине. № дубл.	Взам. инв. №
Ине. № инв.	Подп. и дата

**1.1.11** К конструктивным дефектам относятся дефекты, не позволяющие использовать мебель по её прямому назначению.

Оптимальная функциональность изделия мебели, эстетическая красота мебели, удобство эксплуатации элементов изделия являются субъективными категориями, не относятся к конструктивным дефектам и не могут приниматься в расчет при возникновении спорных ситуаций.

При оформлении заказа на изготовление мебели заказчик обязан удостовериться, что высказанные им пожелания точно и чётко воплощены в проекте изделия, составленном изготовителем.

Ответственность за правильность проекта возлагается на заказчика.

**1.1.12** Функциональные размеры и схематичная конструкция изделия мебели определяется заказчиком при непосредственном участии изготовителя. При этом эксплуатационная пригодность конструкции определяется менеджером изготовителя. В случае, когда вопреки рекомендациям менеджеров, заказчик настаивает на заведомо ограниченно пригодном варианте изделия, ответственность полностью возлагается на заказчика. Это фиксируется на эскизе изделия.

**1.1.13** В процессе технологической обработки заказа на изготовление изделия мебели схематичная конструкция, утверждённая заказчиком, может подвергнуться технологическим изменениям в соответствии с настоящими техническими условиями, возможностями станочной обработки изготовителя, а также в связи с неточностями, выявленными на этапе обработки заказа технологической группой изготовителя. При этом сохраняются габаритные размеры и функциональное назначение изделия мебели. Изменениям подвергаются линейные размеры отдельных элементов. Данные технологические изменения не подлежат согласованию с заказчиком.

**1.1.14** Мебель подлежит сборке только аттестованными монтажными бригадами изготовителя. Сборка изделий мебели может производиться от одного до десяти рабочих дней на одно изделие мебели. Сроки сборки зависят от объёма заказа, сложности изделия и условий работы, обеспеченных за-

Ине. № подл.	Подп. и дата
Ине. № дубл.	Взам. инв. №
Ине. № инв.	Подп. и дата

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Да-	ТУ 31.09.12-001-0124640222-2018	Лист 19
----	------	----------	-------	-----	---------------------------------	------------

казчиком на месте сборки. До начала сборки заказчик обязан подготовить помещение для проведения работ. Все ремонтно-отделочные работы должны быть завершены. Монтажные бригады не производят строительные, ремонтно-отделочные работы в помещении заказчика. Место сборки изделия должно быть свободно. Заказчик обязан дополнительно предоставить свободное место для размещения комплектующих, проведения работ по распилу (в случае сборки встроенного изделия и см. пункт 1.1.3.4), освободить проходы и места заноса деталей в помещении. Если заказчик не полностью освободил места установки изделия, размещения комплектующих и распила деталей, а также территорию прохода и проноса материалов от дополнительных предметов мебели, интерьера, бытовой техники, и т.п., то исполнитель настоятельно рекомендует накрыть оставшиеся предметы картоном и полиэтиленовой плёнкой. Это позволит избежать непроизвольной и непреднамеренной порчи предметов заказчика в ходе сборки. Если данные рекомендации не учтены, то исполнитель не несёт ответственность за сохранность предметов мебели, интерьера, бытовую технику и т.п. заказчика, находящиеся в местах установки изделия, размещения комплектующих, их распила, в проходах и местах проноса деталей.

В случае наличия в помещении заказчика натяжных потолков, любое изделие, подлежащее сборке в таком помещении, должно иметь высоту на 30 мм (при условии толщины крышки изделия 16 мм) ниже уровня потолка, независимо от того является оно встроенным или корпусным. Если заказчик отказывается от выполнения данного условия, то изготовитель не несёт ответственность за сохранность потолков и не принимает претензий в случае их непреднамеренной порчи.

В ходе проведения распила образуется значительное количество мелкодисперсной древесной пыли, стружки и других отходов ДСП. С целью сохранения имущества заказчика изготовитель настоятельно рекомендует закрыть все предметы интерьера полиэтиленовой плёнкой. Это позволит заказчику после завершения монтажа минимизировать уборку помещения. По

Ине. № подл.	Подп. и дата
Ине. № дубл.	Взам. инв. №
Подп. и дата	Подп. и дата

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Да-	ТУ 31.09.12-001-0124640222-2018	Лист
						20

окончании сборки монтажники убирают крупногабаритный мусор, подметают стружку и успевшую осесть к моменту окончания сборки пыль и утилизируют в специализированные мусорные контейнеры, указанные заказчиком, в непосредственной близости от объекта заказчика. Если такие контейнеры отсутствуют, то исполнитель снимает с себя ответственность за вынос мусора. Отходы будут аккуратно складированы в одном месте в помещении заказчика. Время окончательного оседания мелкодисперсной пыли до одной недели. Монтажные бригады не производят:

- уборку и мытье готовых изделий (исключение составляют маркировочные наклейки - шильдики, которые должны быть отмыты с деталей при сдаче изделия заказчику);
- сухую и влажную уборку помещений, как в ходе сборки, так и по её окончанию.

Использование профессионального/бытового пылесоса не является обязательным при сборке изделия и не распространяется на уборку помещения.

Монтажные работы сопровождаются повышенным шумовым фоном. Обязанность договариваться с соседями, представителями ЖКХ и т.п. о проведении таких работ в помещении заказчика возлагается на заказчика. Если по причине недовольства соседей, представителей ЖКХ и т.п. работы по сборке будут прерваны, то сроки завершения монтажа переносятся на неопределённый период до урегулирования заказчиком разногласий с вышеуказанными персонами.

Для проведения работ по сборке необходимо наличие в помещении электричества. Отсутствие/перебои электричества освобождают исполнителя от обязательств по сборке и срокам монтажа. Монтаж переносится на неопределённый срок до момента устойчивой подачи электричества.

Сборка мебели не предусматривает непосредственное участие заказчика в процессе монтажа. Рекомендации заказчика по сборке изделия не принимаются в расчет.

**1.1.15 Доставка мебели в разобранном или собранном виде осуществля-**

Ине. № подл	Подп. и дата
Ине. № дубл.	Взам. инв. №
Ине. № подл	Подп. и дата

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Да-	ТУ 31.09.12-001-0124640222-2018	Лист
						21

ется монтажной бригадой, либо специальной организацией, привлеченной изготовителем. Доставка может осуществляться как за один раз, так и поэтапно по мере готовности комплектующих для выполнения заказа.

Доставщики осуществляют подъем и занос деталей заказа в помещение заказчика. После размещения деталей заказа в помещении заказчика доставщиками заказчик не имеет права распаковывать и перемещать комплектующие по своему усмотрению. Это может привести к деформации и порчи комплектующих.

**1.2 Требования к комплектующим**

**1.2.1** Общие требования к комплектующим - по ГОСТ 16371 или ТУ фирм поставщиков.

**1.2.2** Комплектующие, приобретаемые для изготовления мебели, должны соответствовать требованиям действующих нормативных и технических документов и настоящих ТУ, в т.ч.:

- древесностружечные плиты по ГОСТ 10632;
- детали и заготовки мебельные по ТУ 5534-001-59351083;
- зеркала по ГОСТ 17716;
- стеклоизделия по ГОСТ 6799.

Допускается использование других комплектующих, соответствующих нормативным или техническим документам и обеспечивающим изготовление изделий мебели, соответствующих настоящим техническим условиям.

**1.2.3** Комплектующие, приобретаемые для изготовления мебели, в том числе комплектующие зарубежного производства, должны иметь сертификаты соответствия или другие документы, подтверждающие их качество и безопасность, а также санитарно-эпидемиологические заключения.

**1.3 Комплектность**

**1.3.1** Комплектность заказа соответствует перечню, указанному в описании изделия.

**1.4 Маркировка**

**1.4.1** Каждая мебельная деталь из ламинированного ДСП должна иметь

Ине. № подл.	Подп. и дата
Ине. № дубл.	Взам. инв. №
Подп. и дата	Подп. и дата

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Да-	ТУ 31.09.12-001-0124640222-2018	Лист
						22

маркировку (шильдик). Маркировка должна быть выполнена на бумажном ярлыке, прочно приклеенном к детали и/или прикрепленном к упаковке с деталями или комплектующими.

**1.4.2** Маркировка должна включать:

- габаритные размеры мебельной детали (для прямоугольных деталей) или заготовки из которых изготавливается мебельная деталь (для непрямоугольных деталей или деталей малого размера);
- уникальный номер заказа по системе нумерации изготовителя;
- уникальный номер детали в составе указанного заказа (присваивается технологической группой изготовителя);
- условное обозначение цвета, толщины материала с расшифровкой обозначения цвета;
- дату выпуска;
- техническое обозначение обработки детали.

Допускается наносить на упаковку манипуляционные знаки и информационные надписи, обеспечивающие сохранность комплектующих при погрузочно-разгрузочных работах, транспортировке и хранении.

**1.5** Упаковка

**1.5.1** Упаковка мебели - по ГОСТ 16371.

**1.5.2** Мебель должна быть упакована в разовую или многооборотную тару.

**1.5.3** Детали из ДСП, а также пластика, упаковываются стрейч-пленкой, либо, при необходимости, в картон, который скрепляется степлером или скотчем. Детали могут быть упакованы по одной, а также по несколько в одну упаковку. Количество деталей в упаковке не регламентируется.

**1.5.4** Фасады (двери-купе, рамочные фасады) упаковываются в полиэтиленовую пленку, под которую должны быть вложены предохранители из гофрокартона.

**1.5.5** По согласованию с заказчиком допускаются другие виды упаковки, обеспечивающие сохранность комплектующих при транспортировке.

Ине. № подл.	Подп. и дата
Ине. № дубл.	Взам. инв. №
Подп. и дата	Подп. и дата

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Да-	<b>ТУ 31.09.12-001-0124640222-2018</b>	Лист
						23

**1.5.6** Для защиты комплектующих от механических повреждений в местах соприкосновения деталей друг с другом, с кузовом транспортного средства, с тарой жёсткой конструкции и с упаковочными материалами должны применяться вспомогательные упаковочные средства.

**1.5.7** Перед упаковкой все подвижные элементы мебели должны быть закреплены способами и средствами, исключающими повреждение мебели.

Инв. № подл	Подп. и дата	Инв. № дубл.	Взам. инв. №	Подп. и дата	ТУ 31.09.12-001-0124640222-2018				Лист
					Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Да-



## 2. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

2.1. Мебель при использовании и хранении не оказывает вредного воздействия на человека и окружающую среду.

2.2 Количество вредных химических веществ, выделяемых из материалов мебели во внешнюю среду, не должно превышать предельно допустимых уровней, установленных гигиеническими нормативами ГН 2.2.5.1313, ГН 2.1.6.1338.

2.3 Предельно допустимые концентрации (ПДК) летучих химических веществ, выделяющихся при эксплуатации мебели в воздух помещений, не превышают норм, приведённых в таблице 5.

**Таблица 5- Предельно допустимые концентрации (ПДК) летучих химических веществ, выделяющихся при эксплуатации мебели в воздух помещений**

Наименование летучего химического вещества	Норма, мг/м <sup>3</sup>
Аммиак	0,04
Бутилацетат	0,1
Винилацетат	0,15
Дибутилфталат *	0,05
Диоктилфталат *	0,05
Метанол	0,5
Стирол	0,002
Формальдегид	0,01
Фенол	0,003
Этилацетат	0,1
* Оценка ведётся по допустимому уровню выделения из полимерных материалов (ДУ), применяемому при отсутствии ПДК.	

Перечень контролируемых летучих химических веществ при испытаниях мебели определяют в зависимости от химического состава применяемых материалов.

Ине. № подл.	Подп. и дата
Ине. № дубл.	Взам. инв. №
Ине. № подл.	Подп. и дата

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Да-
----	------	----------	-------	-----

### 3. ТРЕБОВАНИЯ ОХРАНЫ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ

**3.1** Отходы мебели могут утилизироваться на общих свалках по согласованию с территориальными органами Роспотребнадзора.

Инв. № подл	Подп. и дата	Инв. № дубл.	Взам. инв. №	Подп. и дата					
Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Да-	ТУ 31.09.12-001-0124640222-2018				
Лист									
26									

#### 4. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

4.1. Мебель подвергают следующим видам испытаний:

- приёмочные;
- приёмо-сдаточные.

#### 4.2 Приёмочные испытания

4.2.1 Приёмочным испытаниям подвергают вновь разрабатываемые типовые конструкции мебели. Приёмку проводит технологический отдел изготовителя по программе, утверждённой в установленном порядке.

#### 4.3 Приёмо-сдаточные испытания

4.3.1 Приёмо-сдаточные испытания включают приёмку готового изделия заказчиком.

4.3.2 Заказчик осуществляет приёмку готового изделия мебели совместно с монтажниками изготовителя после завершения всех работ по сборке. Оценка качества изделия при незавершённом монтаже недопустима. Результат приёмки готового изделия фиксируется в акте сдачи-приёмки готового изделия.

4.3.3 Приёмке подлежит каждое изделие мебели изготовителя.

4.3.4 При приёмке заказчик проверяет:

- геометрические размеры мебели (п. 1.1.2);
- соответствие конструкции заданию заказчика (п. 1.1.3);
- внешний вид поверхностей изделий мебели (п. 1.1.4);
- комплектность (п. 1.3).

4.3.5 При получении неудовлетворительных результатов приёмки хотя бы по одному из показателей выявляют причины возникновения дефектов, проводят мероприятия по их устранению и определяют возможность исправления брака и повторного предъявления изделия.

Допускается проводить повторную приёмку по сокращённой программе, включая только те проверки из объёма мероприятий по приёмке, по которым выявлены несоответствия установленным требованиям и по которым приёмка при первичном предъявлении не проводилась.

Ине. № подл.	Подп. и дата
Ине. № дубл.	Взам. инв. №
Ине. № подл.	Подп. и дата

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Да-	ТУ 31.09.12-001-0124640222-2018	Лист
						27

**3.3.6** Для окончательно забракованной продукции проводят анализ причин выбраковки, на основании которого изготовителем и, если это не противоречит условиям договора, то по согласованию с заказчиком, принимается решение об её использовании (с ремонтом или без ремонта), о снижении цены или о замене на другое, согласованное с заказчиком, изделие мебели.

Инв. № подл	Подп. и дата	Инв. № дубл.	Взам. инв. №	Подп. и дата	ТУ 31.09.12-001-0124640222-2018					Лист
					Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Да-	28

## 5. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

**5.1.** Заказчик производит проверку номинальных геометрических размеров, предельных отклонений от них производят штангенциркулем по ГОСТ 166, линейкой по ГОСТ 427, рулеткой по ГОСТ 7502. Допускается использовать специальный инструмент, обеспечивающий необходимую точность измерения и аттестованный в установленном порядке.

**5.2** Проверку требований к конструкции проводят применительно к каждому конкретному изделию мебели в соответствии с параметрами, установленными настоящими техническими условиями.

При проверке конструкции, содержащей распашные двери на треке или без него, наличие технологических зазоров между фасадом и корпусной частью изделия является необходимым условием изготовления изделия и не может быть отнесено к дефектам мебели. Технологические зазоры не могут быть скрыты никакими дополнительными средствами (фальш-панели, щётки и т.п.).

При проверке конструкции с угловыми секциями необходимо учитывать, что при установке фасадной части под углом по отношению к боковым панелям наличие технологических зазоров неизбежно, а их размер (до 10мм) всегда больше, чем аналогичный размер зазоров в «прямых» секциях.

Данная конструктивная особенность не может быть отнесена ни к дефектам конструкции, ни к дефектам сборки. Наклейка демпферных щёток на торцевые поверхности вертикальных рамок алюминиевых распашных каркасов в угловых секциях не является обязательной (зависит от угла разворота фасада по отношению к каркасу).

**5.3** Проверку внешнего вида поверхностей изделий мебели производят визуально без применения увеличительных приборов при рассеянном свете не более 300 люкс с расстояния не менее 1 м.

Направление осмотра - под прямым углом. Не допускается использование дополнительных источников направленного света.

**5.4** Комплектность изделий мебели проверяют по описанию эскиза.

Ине. № подл.	Подп. и дата
Ине. № дубл.	Взам. инв. №
Ине. № инв.	Подп. и дата

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Да-
----	------	----------	-------	-----

**5.5** Покоробленность изделий и деталей определяют по ГОСТ 24053. Покоробленность деталей, длина которых в пять и более раз превышает ширину, определяют по одной продольной оси.

**5.6** Ударную прочность защитно-декоративных покрытий определяют по ГОСТ 27736.

**5.7** Шероховатость поверхностей деталей из древесины и древесных материалов определяют по ГОСТ 15612.

Допускается определять шероховатость сравнением с образцом (эталонном), утверждённым в установленном порядке.

**5.8** Влажность деталей из древесины определяют по ГОСТ 16588, древесностружечных плит - по ГОСТ 10634.

**5.9** Усилие выдвижения, прочность и долговечность ящиков (полуящиков) изделий корпусной мебели определяют по ГОСТ 28105. Ящики площадью менее 6 дм<sup>2</sup> не испытывают.

**5.10** Устойчивость, прочность и деформируемость мебели определяют по ГОСТ 19882.

**5.11** Прочность, жесткость и долговечность столов - по ГОСТ 30099. Устойчивость столов определяют по ГОСТ 28793.

**5.12** Жесткость, прочность и долговечность крепления дверей с вертикальной осью вращения:

- по ГОСТ 19195, прочность и долговечность дверей с горизонтальной осью вращения определяют по ГОСТ 19195, усилие раздвигания, прочность крепления и долговечность раздвижных дверей по ГОСТ 30209.

**5.13** Прочность корпуса и крепления подвесок настенных изделий корпусной мебели по ГОСТ 28136.

**5.14** Прогиб стационарных штанг, прочность штангодержателей, усилие выдвижения, долговечность и прочность выдвижных штанг определяют по ГОСТ 28102.

**5.15** Показатели пожаробезопасности мебели определяют по документам предприятий-поставщиков материалов и изделий для изготовления мебели.

Ине. № подл.	
Подп. и дата	
Ине. № дубл.	
Взам. инв. №	
Подп. и дата	

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Да-	ТУ 31.09.12-001-0124640222-2018	Лист
						30

**5.16** Количество вредных химических веществ, выделяемых из материалов мебели во внешнюю среду, определяют по документам предприятий-поставщиков этих материалов, а в необходимых случаях - по ГОСТ 30255 и методикам Роспотребнадзора.

Инв. № подл	Подп. и дата	Инв. № дубл.	Взам. инв. №	Подп. и дата	ТУ 31.09.12-001-0124640222-2018					Лист
					Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Да-	31

## 6. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

**6.1.** Общие требования по транспортированию и хранению мебели - по ГОСТ 16371.

**6.2** Изготовитель гарантирует сохранность комплектующих при транспортировке. Мебель в упакованном виде (согласно пункту 1.5 настоящих технических условий) доставляется заказчику без повреждений и загрязнений.

**6.3** При транспортировании для защиты комплектующих от механических повреждений в местах соприкосновения комплектующих друг с другом, с кузовом транспортного средства, с тарой жёсткой конструкции и с упаковочными материалами применяются вспомогательные упаковочные средства.

**6.4** В связи с тем, что мебель производится по индивидуальному заказу, то складское хранение готовых комплектующих для заказа на складе изготовителя свыше сроков истечения договорных обязательств не предусмотрено.

Инв. № подл	Подп. и дата	Инв. № дубл.	Взам. инв. №	Подп. и дата	ТУ 31.09.12-001-0124640222-2018					Лист
					Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Да-	32



## 7. ПРАВИЛА ЭКСПЛУАТАЦИИ

**7.1** Срок, в течение которого мебель сохраняет красоту и исправность, во многом зависит от условий ее эксплуатации.

**7.2** Окружающая среда оказывает большое влияние на внешний вид и качественные характеристики мебели. Мебельные изделия чувствительны к свету, влажности, сухости, теплу и холоду, поэтому рекомендуем избегать продолжительного воздействия одного или нескольких этих условий. Это вызывает ускоренное старение лакокрасочного покрытия, коробление и деформацию деревянных элементов мебели, старение материала обивки.

**7.3** Запрещено прямого воздействия солнечных лучей на мебельные изделия.

**7.3** Продолжительное прямое воздействие света на некоторые участки может ухудшить цвета по сравнению с другими участками, которые меньше подвергались излучению. В случае замены или добавления компонентов есть вероятность цветового различия элементов мебели. Различие станет менее заметным с течением времени, оно естественно и поэтому не может считаться признаком низкого качества мебельного изделия.

**7.4** Внезапные перепады температуры могут серьезно повредить мебельное изделие. Мебель не должна быть расположена менее 1м от источника тепла. Рекомендуемая температура воздуха при хранении и/или эксплуатации: от 10°C до 25°C.

Не допускается попадания на мебель горячих предметов (утюги, посуда с кипятком и т.п.) или нагревающих излучений (свет мощных ламп, неэкранированные микроволновые излучатели и т.п.).

**7.5** Рекомендуемая влажность для мебели - 60%-70%.

Запрещено поддерживать условия крайней влажности или сухости в помещении, а уж тем более - их периодической смены.

Поверхности мебели следует протирать мягкой тканью (фланель, сукно, плюш, миткаль). Уход за рабочими поверхностями (столешницы, мойки)

Ине. № подл	Подп. и дата	Ине. № дубл.	Взам. инв. №	Подп. и дата

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Да-

должен осуществляться мягкой влажной тканью, поролоновой губкой или специальными щетками с применением соответствующих моющих средств.

При отсутствии специальных средств допускается уход (чистка) с применением небольшого количества водного раствора нейтрального моющего средства. Например, 2% - моющее средство, 98% - вода.

По завершении любой чистки необходимо высушить (насухо протереть) все части, которые подвергались влажной чистке, обратить особое внимание на внутренние и маловентилируемые части, на оконечности и на точки соединения.

Дверки шкафов и выдвижных ящиков выдерживают сотни тысяч открываний. Для того, чтобы они дольше служили, нельзя их перегружать тяжелыми предметами.

Механизмы открывания и трансформации дверей и ящиков требуют постоянного ухода.

Петли для дверок выдерживают не менее 200 000 открываний и закрываний без оседания. Петли надо смазывать и регулировать, не подвергать их несвойственной нагрузке, следить за тем, чтобы в шкафчиках не было химических средств, которые могли бы вызвать реакцию окисления.

Воспрещается подвергать ящик чрезмерной нагрузке.

Запрещено давить на переднюю часть ящика, когда он выдвинут.

Необходимо:

- 1) раз в месяц осуществлять «затяжку» крепежей и регулировку узлов, обеспечивающих открывание и трансформацию подвижных элементов;
- 2) держать закрытыми навесные механизмы, которые фиксируют подвижные элементы (дверей и т.п.);
- 3) не допускать нагрузок, не предусмотренных производителем для данного элемента конструкции;
- 4) не перемещать конструктивно законченные элементы мебели с места на место, чтобы избежать нарушения жесткости конструкции.

Ине. № подл	Подп. и дата
Ине. № дубл.	Взам. инв. №
Подп. и дата	Подп. и дата

Необходимо избегать попадания на мебель кислот, щелочей, масел и растворителей. Некоторые специфические моющие (чистящие) составы содержат высокую концентрацию агрессивных химических веществ и (или) абразивные составы. Применение подобных моющих средств недопустимо!

Для удаления пыли ткань можно обрабатывать пылесосом.

Пыль может быть также успешно удалена при помощи ткани, губки или мягкой щетки.

Особенности эксплуатации ухода за корпусной мебелью.

Корпусная мебель (шкафы, стеллажи, прихожие, столы, тумбы и т.д.) должна использоваться в соответствии с функциональным назначением каждого отдельного предмета.

Особенности эксплуатации корпусной мебели.

Вещи на полках размещаются по принципу «наиболее тяжелые - ближе к краям (опорам), более легкие - ближе к центру». Высокие элементы (колонны, многоярусные шкафы и т.д.) необходимо нагружать в нижних секциях, чтобы обеспечить оптимальную устойчивость.

При эксплуатации корпусной мебели не допускается статическая вертикальная нагрузка (в особенности с приложением усилия к одной точке):

- на дно ящиков - более 5 кг,
- на полки (шкафов, стеллажей) - более 10 кг,
- на столешницы-тумбы не более 20 кг,
- нормальное усилие открытия дверей - до 3 кг,
- усилие выдвижения ящиков (полуящиков) - до 5 кг.

Запрещено по поверхности мебели не ударять острыми (режущими) или тяжелыми предметами.

Мебель, расположенная вблизи газовых или электрических плит, подвержена повышенной тепловой нагрузке.

Ине. № подл	Подп. и дата
Ине. № дубл.	Взам. инв. №
Подп. и дата	Подп. и дата

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Да-	ТУ 31.09.12-001-0124640222-2018	Лист
						35

Особенности ухода за корпусной мебелью.

При уходе за декоративными и рабочими покрытиями необходимо применять средства, соответствующие характеру материала покрытия.

Поверхности из «ламината» и «меламина».

Для полировки (обработки) кухонной мебели нельзя применять полироли (иные продукты бытовой химии), имеющие противопоказания по контактам с пищевыми продуктами.

Запрещено применять твердые приспособления (скребки, губки с рабочим покрытием из пластикового или металлического волокнообразного материала) при чистке.

При этом для полировки (обработки) кухонной мебели нельзя применять полироли (иные продукты бытовой химии), имеющие противопоказания по контактам с пищевыми продуктами.

Категорически недопустимо применение твердых приспособлений (скребки, губки с рабочим покрытием из пластикового или металлического волокнообразного материала) при чистке.

Лакированные поверхности со временем могут изменить цвет не только в зависимости от условий окружающей среды и характера ухода, но, самое главное - в зависимости от воздействия света. Необходимо пользоваться сухой мягкой тканью или замшей с очистителями, которые имеют полирующие качества. Возможно применение полиролей для лакированных поверхностей мебели, обладающих, как правило, и чистящими свойствами. При этом для полировки (обработки) кухонной мебели нельзя применять полироли (иные продукты бытовой химии), имеющие противопоказания по контактам с пищевыми продуктами.

Запрещено применять твердые приспособления (скребки, губки с рабочим покрытием из пластикового или металлического волокнообразного материала) при чистке.

Эксплуатация электробытовых приборов

Ине. № подл	Подп. и дата
	Взам. инв. №
Ине. № дубл.	Подп. и дата
	Ине. № инв.

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Да-	ТУ 31.09.12-001-0124640222-2018	Лист
						36

Для эксплуатации, ухода и чистки электробытовых приборов и принадлежностей, входящих в состав мебельного изделия (лампы и т.п.), необходимо выполнять инструкции, содержащиеся в соответствующих руководствах по эксплуатации, предлагаемых фирмами-изготовителями.

Инв. № подл	Подп. и дата	Инв. № дубл.	Взам. инв. №	Подп. и дата	ТУ 31.09.12-001-0124640222-2018					Лист
					Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Да-	37

## 8. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

**8.1** Изготовитель гарантирует соответствие мебели требованиям настоящих технических условий при соблюдении правил эксплуатации, приведённых в технической документации изготовителя.

**8.2** Изготовитель гарантирует, что изделия мебели производятся из высококачественных импортных материалов и комплектующих.

**8.3** Изготовитель гарантирует соответствие материалов и комплектующих, представленных на выставочных образцах и используемых для выполнения индивидуальных заказов.

**8.4** Изготовитель гарантирует максимально бережное отношение бригад сборщиков к имуществу и поверхностям помещения заказчика.

**8.5** Изготовитель гарантирует, что сборка на дому у заказчика будет производиться с той же тщательностью, что и сборка выставочных образцов.

**8.6** Изготовитель гарантирует, что производственная обработка деталей индивидуального заказа будет произведена строго в соответствии с настоящими техническими условиями и в соответствии с представленными на экспозициях образцами.

**8.7** Гарантийный срок на элементы электрической подсветки, светящиеся полки и светящиеся штанги для одежды - 1 месяц со дня подписания акта сдачи-приёмки готового изделия.

**8.8** Гарантийный срок и бесплатное сервисное обслуживание - 24 месяца со дня подписания акта сдачи-приёмки готового изделия.

**8.9** Срок службы изделия при соблюдении правил эксплуатации - не менее 10 лет.

Инв. № подл	Подп. и дата	Инв. № дубл.	Взам. инв. №	Подп. и дата	ТУ 31.09.12-001-0124640222-2018				Лист
					Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Да-

**ПРИЛОЖЕНИЕ А**

(Обязательное)

**ПЕРЕЧЕНЬ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ, НА КОТОРЫЕ  
ДАНЫ ССЫЛКИ В ТУ****Таблица А.1**

<b>Обозначение</b>	<b>Наименование</b>
1	2
ГОСТ 427-75	Линейки измерительные металлические. Технические условия
ГОСТ 6799-2005	Стеклоизделия для мебели. Технические условия
ГОСТ 7016-2013	Изделия из древесины и древесных материалов. Параметры шероховатости поверхности
ГОСТ 7502-98	Рулетки измерительные металлические. Технические условия
ГОСТ 10632-2014	Плиты древесно-стружечные. Технические условия
ГОСТ 10634-88 (СТ СЭВ 6011-87, СТ СЭВ 6012-87, СТ СЭВ 6827-89, СТ СЭВ 6828-89)	Плиты древесностружечные. Методы определения физических свойств
ГОСТ 15612-2013	Изделия из древесины и древесных материалов. Методы определения параметров шероховатости поверхности
ГОСТ 16371-2014	Мебель. Общие технические условия
ГОСТ 16588-91 (ИСО 4470-81)	Пилопродукция и деревянные детали. Методы определения влажности
ГОСТ 17716-2014	Зеркала. Общие технические условия
ГОСТ 19195-89 (СТ СЭВ 6472-88)	Мебель. Методы испытаний крепления дверей с вертикальной и горизонтальной осью вращения
ГОСТ 19882-91 (ИСО 7171-88)	Мебель корпусная. Методы испытаний на устойчивость, прочность и деформируемость
ГОСТ 24053-80	Плиты древесно-стружечные. Детали мебельные. Метод определения покоробленности
ГОСТ 27736-88 (СТ СЭВ 5094-85)	Детали и изделия из древесины и древесных материалов. Метод определения ударной прочности защитно-декоративных покрытий
ГОСТ 27935-88 (СТ СЭВ 6014-87)	Плиты древесно-волокнистые и древесно-стружечные. Термины и определения

Ине. № подл.	Подп. и дата	Ине. № дубл.	Взам. инв. №	Подп. и дата

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Да-
----	------	----------	-------	-----

**Окончание таблицы А.1**

1	2
ГОСТ 28102-89 (СТ СЭВ 6240-88)	Мебель корпусная. Методы испытаний штанг
ГОСТ 28105-89	Мебель корпусная и столы. Методы испытаний выдвижных ящиков и полуящиков
ГОСТ 28136-89 (СТ СЭВ 6241-88)	Мебель корпусная настенная. Метод испытания на прочность
ГОСТ 28793-90 (ИСО 7172-88)	Мебель. Столы. Определение устойчивости
ГОСТ 30099-93	Стол. Методы испытаний
ГОСТ 30209-94	Мебель корпусная. Двери раздвижные. Методы испытаний
ГОСТ 30255-2014	Мебель, древесные и полимерные материалы. Метод определения выделения формальдегида и других вредных летучих химических веществ в климатических камерах
ГН 2.1.6.1338-03	Предельно допустимые концентрации (ПДК) загрязняющих веществ в атмосферном воздухе населенных мест
ГН 2.2.5.1313-03	Предельно допустимые концентрации (ПДК) вредных веществ в воздухе рабочей зоны
ТУ 5534-001-59351083-02	Детали и заготовки мебельные, облицованные декоративным бумажнослоистым пластиком пленками

Ине. № подл.	Подп. и дата
Ине. № дубл.	Взам. инв. №
Подп. и дата	Подп. и дата





